



## Pressemitteilung

**Datum:** 28.05.2019  
**Redakteur:** Klaus Teders

**Drehmomentwerkzeugserie von Wera erweitert:**

### **Jetzt „clickt“ es noch öfter**

Neue Drehmomentwerkzeuge in der Click-Torque-Serie / Click-Torque XP mit voreingestellten Drehmomentwerten / Drehmomentschlüssel mit Innenvierkant-Aufnahme für auswechselbare Einsteckwerkzeuge / Rechts- und Links-Anzug / Einstellbarer Click-Torque-Schlüssel C 3 nun auch im kompakten Werkzeugsatz / Drehmomentbereich 40 - 200 Nm / Charakteristischer Doppel-„Click“ / Neue Drehmomentindikatoren mit Quergriff / Geringer Kraftaufwand / Nicht veränderbares Drehmoment / Lösemoment deutlich höher als Anzugsmoment / Bis 1.000 V stückgeprüfte VDE-Variante oder Werkstattversion /

**Wuppertal.** Werkstücke und Bauteile werden heute immer komplexer und sensibler. Bei deren Montage müssen die dabei verwendeten Schrauben und Muttern oft mit einem definierten Drehmoment angezogen werden, damit eine dauerhaft sichere und stabile Verbindung gewährleistet und das Teil nicht beschädigt wird. Für diesen Einsatzbereich hat der Wuppertaler Schraubwerkzeughersteller Wera jetzt sein Sortiment an Drehmomentwerkzeugen um weitere praxiserichtete Modelle erweitert und lässt es damit bei den Schraub-Profis noch häufiger „clicken“.

So ist die im vergangenen Jahr auf dem Markt eingeführte Serie Click-Torque um vier weitere Drehmomentwerkzeuge ergänzt worden. Bei den neuen Schraubenschlüsseln Click-Torque XP ist das Drehmoment auf einen der

vier Werte 2,5, 5, 10, 15 oder 20 Nm voreingestellt. Dies ist besonders für solche Anwendungen wichtig, bei denen konstant dasselbe Drehmoment benötigt wird und Wiederholgenauigkeit gefordert ist. Ein unbeabsichtigtes Verstellen ist dabei praktisch ausgeschlossen, da sich die Voreinstellung nur mit einem definierten Aufwand auf einen neuen Drehmomentwert ändern lässt. Die vier neuen Drehmomentschlüssel für auswechselbare Werkzeuge sind mit Innenvierkant-Aufnahmen für den Rechts- und Links-Anzug ausgestattet und verfügen über eine Konformitätserklärung nach der aktuellen DIN EN ISO 6789-1.

### **Kompakter Satz mit Click-Torque-Schlüssel**

Darüber hinaus wird der einstellbare Click-Torque-Schlüssel C 3 nun auch in einem kompakten Werkzeugsatz angeboten. Das Set besteht neben dem Drehmomentschlüssel aus einer Verlängerung, vier Nüssen mit den Schlüsselweiten 10, 13, 17 und 19 mm sowie vier TORX®-Bits und drei Hex-Plus-Innensechskant-Bits mit Haltefunktion. Durch die Zusammenstellung und die Unterbringung des Satzes in einer oberflächenschonenden textilen Box werden Aufbewahrung und Transport erheblich vereinfacht. Der einstellbare Drehmomentbereich des Schlüssels liegt zwischen 40 und 200 Nm. Wie bei allen Drehmomentschlüsseln aus der Click-Torque-Serie bietet auch der C 3 den charakteristischen Doppel-„Click“: Der Schraub-stopp-„Click“ ist eine hör- und fühlbare Auslösung, wenn das eingestellte Drehmoment erreicht ist. Damit wird der Schraubvorgang akustisch und haptisch beendet. Außerdem wird der Anwender beim Einstellen des Drehmoments am Handgriff durch einen weiteren „Click“ beim Erreichen der einzelnen Skalenwerte unterstützt.

### **Quergriffe unter Drehmomentkontrolle**

Ebenfalls neu im Programm sind Drehmomentindikatoren mit Quergriff. Diese bieten den Vorteil, dass durch die Hebelwirkung des Quergriffs eine hohe Drehmomentübertragung mit geringem Kraftaufwand möglich ist und sie dadurch besonders leicht zu bedienen sind. Die Drehmomentindikatoren haben ein fest eingestelltes Drehmoment, das nicht veränderbar ist. Daher sind sie ideal für Schraubanwendungen geeignet, bei denen das Drehmoment wiederholgenau eingehalten werden muss. Die Werkzeuge verfügen über eine robuste Rutschkupplung, die ein Überziehen des Drehmoments

unmöglich macht und beim Erreichen des Werts ein deutlich hör- und fühlbares Auslösesignal erzeugt. Das Lösemoment liegt um ein Vielfaches höher als das voreingestellte Anzugsmoment, wodurch beim Lösen von Schraubverbindungen kein zusätzliches Sonderwerkzeug erforderlich ist.

Die Drehmomentindikatoren mit Quergriff verfügen über eine Konformitätserklärung und sind als stückgeprüfte VDE-Variante bis 1.000 V mit zwei Hex-Plus-Innensechskantprofilen in den Größen 4 (4 Nm) und 5 (5 Nm) sowie als Werkstattversion in den gleichen Größen oder mit TORX®-Profilen 20 (4 Nm) und 25 (5 Nm) erhältlich.

Weitere Informationen:

Wera Werkzeuge GmbH

Korzelter Straße 21-25, 42349 Wuppertal / Germany

Telefon: +49 (0)2 02 / 40 45 311, Fax: 40 36 34

E-Mail: [info@wera.de](mailto:info@wera.de), Internet: [www.wera.de](http://www.wera.de)

TECHNO PRESS  
Fließtext: 3.591 Zeichen

## Bildunterschriften:

*01\_Wera\_Click-Torque-XP.jpg*



Die neuen Drehmomentwerkzeuge Click-Torque XP von Wera haben vor-eingestellte Drehmomente, so dass sie besonders bei Anwendungen zum Einsatz kommen, die eine hohe Wiederholgenauigkeit fordern.

*02\_Wera\_Click-Torque-C-3\_Satz.jpg*



Der kompakte Werkzeugsatz mit dem Drehmomentschlüssel Click-Torque C 3 enthält zusätzlich eine Verlängerung, vier Nüsse sowie sieben Bits und ist in einer robusten textilen Box untergebracht.

03\_Wera\_Drehmomentindikator-VDE.jpg



Die neuen Quergriff-Drehmomentindikatoren haben ein unveränderliches Anzugsmoment von 4 bzw. 5 Nm und sind in der VDE-Version bis 1.000 V stückgeprüft.

04\_Wera\_Drehmomentindikator-Werkstatt.jpg



Die Werkstattvariante der Drehmomentindikatoren mit Quergriff kann die Schraubprofile Innensechskant 4 und 5 sowie TORX® 20 und 25 bearbeiten.

Bilder: Wera Werkzeuge GmbH

**Ansprechpartner für die Presse:**

Wera Werkzeuge GmbH  
Detlef Seyfarth  
Korzerter Straße 21-25  
42349 Wuppertal / Germany  
Telefon: +49 (0)2 02 / 40 45 311  
Fax: +49 (0)2 02 / 40 36 34  
E-Mail: [info@wera.de](mailto:info@wera.de)

TECHNO PRESS  
Presseinformationsdienst  
Wolfgang D. Riedel  
Dönberger Str. 92  
42111 Wuppertal / Germany  
Telefon: +49 (0)2 02 / 9 70 10 0  
Fax: +49 (0)2 02 / 9 70 10 50  
E-Mail: [info@technopress.de](mailto:info@technopress.de)

Abdruck frei, Beleg erbeten